

SOKEMJOINT K

COLLA VINILICA

scheda informativa - rev. 1 del 06.04.2016

APPLICAZIONI PRINCIPALI

SOKEMJOINT K è un collante vinilico monocomponente, in dispersione acquosa, caratterizzato da una elevata resistenza all'acqua ed al calore. Spalmato solo su una superficie SOKEMJOINT K consente di ottenere un incollaggio resistente e conforme alle norme EN 204 gruppo D3 (ex DIN 68602 gruppo B3). Con l'aggiunta di uno specifico additivo si possono ottenere linee collanti resistenti all'acqua calda conformi alle norme EN 204 gruppo D4 (ex DIN 68602 gruppo B4). SOKEMJOINT K viene impiegato, prevalentemente, per l'incollaggio di legni duri, per la nobilitazione e la laminazione, per la produzione di porte e finestre, per la produzione di mobili per docce e cucine e per tutti gli incollaggi dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua. Effettuato l'incollaggio, SOKEMJOINT K risulta essere trasparente. Su legni tropicali ed oleosi come iroko, mogano e teak, consigliamo l'utilizzo del ns. prodotto poliuretano POWERFLEX. SOKEMJOINT K è un prodotto pronto all'uso e non richiede l'aggiunta di acqua.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO: liquido denso

BASE: acetato di polivinile

COLORE: bianco, trasparente una volta essiccato

ODORE: caratteristico

PESO SPECIFICO: 1,1 kg/lit (DIN 51575)

VISCOSITÀ: 13000 mPa.s (a +20°C Brookfield RVT)

PRESSIONE DI ESERCIZIO: 5 - 10 kg/cm²

IDROSOLUBILITÀ: idrosolubile

GRUPPO DI APPARTENZA: EN 2004 - D3 (ex DIN 68602 - B3)

T.M.F.: +5°C

MODALITA' D'IMPIEGO

I materiali da incollare devono essere ben puliti e perfettamente combacianti tra loro. Impurità e sporcizie possono influenzare negativamente l'incollaggio diminuendo il potere adesivo del collante. Eccessive tolleranze riducono la resistenza dell'incollaggio ed allungano il tempo di presa. I materiali devono essere incollati a temperature non inferiori a +15°C: temperature molto basse allungano il tempo di presa del collante e sotto i +5°C l'incollaggio può non avvenire. SOKEMJOINT K deve essere spalmato in modo omogeneo su una sola superficie. Se, invece, si desidera avere un tempo aperto particolarmente lungo e specifiche caratteristiche di resistenza, si consiglia di spalmare la colla su tutte e due le superfici da accoppiare. Le parti spalmate di colla devono essere accoppiate e pressate prima dello scadere del tempo aperto e devono essere mantenute sotto pressione fino a quando non si raggiunge una sufficiente resistenza iniziale dell'incollaggio. La massima resistenza dell'incollaggio si ottiene dopo almeno 24 ore. La resistenza all'acqua del giunto collante si raggiunge dopo 7 giorni dall'avvenuto incollaggio.

RESA: ca. 100-130 g /m². (resa massima dell'incollaggio dopo 24 ore).



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.

INCOLLAGGI

LEGNI DOLCI e DURI	LAMINATI PLASTICI	IMPIALLACCIATURE	ALTE TEMPERATURE
a +20°C 15 min.	a+20°C 15-20 min.		da 20 sec. a 1 minuto
a +50°C 5 min.	a+50°C 5 min.	a+80°C 1 - 2 min.	ogni cm2.

CONDIZIONI INCOLLAGGIO

TEMPERATURA AMBIENTE

+18/+20°C

UMIDITÀ LEGNO

8 - 10%

UMIDITÀ RELATIVA ARIA

50 - 70%

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse a temperature comprese tra + 10 e + 25°C.

Validità di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione a temperature non inferiori a +15°C, al riparo da umidità in contenitori originali chiusi.

INDICAZIONI E CONSIGLI DI PERICOLO

Se pertinenti secondo Regolamento CLP (Classification Labelling and Packaging), riportati sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.