

SOKEMJOINT-G9

COLLA VINILICA

scheda informativa - rev. 2 del 08.09.2016

APPLICAZIONI PRINCIPALI

SOKEMJOINT-G9 è un collante vinilico monocomponente, in dispersione acquosa, caratterizzato da una elevata resistenza all'acqua ed al calore, conforme ai requisiti D3 e, miscelato con uno specifico additivo, D4 secondo le norme EN 204. SOKEMJOINT-G9 viene impiegato prevalentemente per l'incollaggio di legni duri, per la nobilitazione (tranciato di legno su acciaio e alluminio) e la laminazione, per la produzione di porte e finestre e per tutti gli incollaggi dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua.

Caratteristiche applicative:

- rapida, ottima presa dopo 10 minuti
- bassa percentuale di acqua, indicata per spinatura su supporti a basso spessore (MDF e truciolare)
- specifico per folding
- ottima verniciabilità (vernici base acqua e solvente)
- pronta all'uso

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO: liquido denso

BASE: acetato di polivinile

COLORE: bianco, trasparente una volta essiccato

ODORE: caratteristico

PESO SPECIFICO: 1,10 Kg/L

VISCOSITÀ (a +20°C): 13.000 ± 2.000 mPa.s

pH (tale quale): 3 ± 0,5

IDROSOLUBILITÀ: idrosolubile

MODALITA' D'IMPIEGO

I materiali da incollare devono essere ben puliti e perfettamente combacianti tra loro. Impurezze e sporcizie possono influenzare negativamente l'incollaggio diminuendo il potere adesivo del collante. Eccessive tolleranze riducono la resistenza dell'incollaggio ed allungano il tempo di presa. I materiali devono essere incollati a temperature non inferiori a +15°C: temperature molto basse allungano il tempo di presa del collante e sotto i +5°C l'incollaggio può non avvenire. Spalmare SOKEMJOINT-G9 in modo omogeneo su una sola superficie: se si desidera un tempo aperto particolarmente lungo, e specifiche caratteristiche di resistenza all'acqua, si consiglia di spalmare la colla su tutte e due le superfici da accoppiare. È possibile utilizzare impianti automatici, collarine, spatole dentate o pennelli. Le parti spalmate di colla devono essere accoppiate e pressate prima dello scadere del tempo aperto e devono essere pressate fino a quando non si raggiunge una sufficiente resistenza iniziale dell'incollaggio. La massima resistenza dell'incollaggio si ottiene dopo almeno 24 ore. La resistenza all'acqua del giunto collante si raggiunge dopo 7 giorni dall'avvenuto incollaggio.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.

- Resa media incollaggi/montaggi: ca. 80 - 180 g/m²
- Tempo aperto: 8 - 12 minuti
- Pressione media: 1 - 8 Kg/cm²
- Tempo di pressatura: 10 - 30 secondi
- Tempo di reticolazione: 8 - 15 minuti
- Temperatura ambiente: da +15 a +20°C
- Umidità legno: 10 - 15%
- Umidità relativa aria: 50 - 70%

STOCCAGGIO

Teme il gelo.

Conservare nelle confezioni originali ben chiuse e a temperature inferiori a +20°C.

In caso di tempi di stoccaggio prolungati SOKEMJOINT-G9 potrebbe addensarsi, in questo caso è sufficiente mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.

INDICAZIONI E CONSIGLI DI PERICOLO

Se pertinenti secondo Regolamento CLP (Classification Labelling and Packaging), riportati sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.